

XPR300[®]

Mekanize plazma kesme teknolojisinde en dikkat çekici ilerlemeyle, plazmanın yapabilecekleri yeniden tanımlandı.



Sektörde öncü kesim kalitesi – X-Definition

XPR, yeni teknolojiyi siyah sac, paslanmaz çelik ve alüminyum malzeme üzerinde yeni nesil, X-Definition[®] kesmeye yönelik rafine işlemlerle birleştirerek HyDefinition[™] kesim kalitesini çok daha ileri bir noktaya taşıyor.

- İnce siyah sac üzerinde tutarlı ISO aralık 2 sonuçları ve daha kalın siyah sac ve paslanmaz çelik üzerinde genişletilmiş aralık 3 kesim kalitesi
- Vented Water Injection[™] (VWI) ile alüminyum üzerinde üstün sonuçlar

Optimize verimlilik ve daha düşük işletim maliyetleri

- Eski nesil teknolojilere kıyasla belirgin ölçüde daha düşük işletim maliyeti
- Kalın malzemelerde daha yüksek kesim hızları
- Siyah sac uygulamalarda sarf malzemesi ömründe dikkate değer artış
- Rakip plazma sistemlerinden daha kalın delme kapasitesi

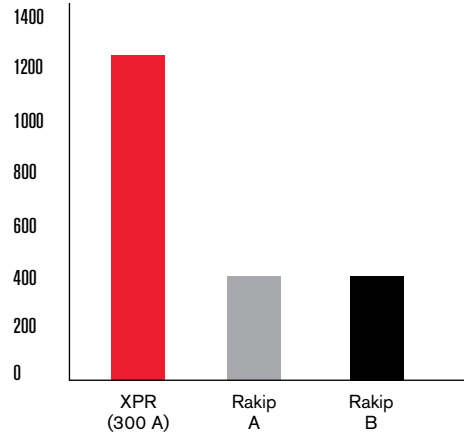
Sistemi optimize eden tasarım geliştirmeleri ve kullanım kolaylığı

- Kontrollü ark sönmesi hatasına karşı koruma sayesinde reel sarf malzemesi ömründe ciddi artış
- Yüksek akım seviyelerinde torçta hasara neden olabilecek kalıcı elektrot püskürmesi arızalarının etkisinde azalma
- Gelişmiş bakım ve servis komutları için otomatik sistem izleme ve özel arıza tespiti kodları
- EasyConnect[™] torç kablosu ve tek elle torç-yuva bağlantısı sayesinde hızlı ve kolay değiştirme
- Kolay sarf malzemesi değişikliği için QuickLock[™] elektrot
- Güç kaynağındaki Wi-Fi donanımı sayesinde mobil cihazlara bağlantı ve ağ modu bağlantısı sayesinde çoklu sistem izleme ve servis olanağı

Siyah sac		mm
Üretim delme kapasitesi	(hava muhafaza gazı)*	45
Güçlendirilmiş delme kapasitesi	(argon destekli muhafaza gazı)*	50
Koparma		80
Paslanmaz çelik		
Delme kapasitesi		38
Koparma		75
Alüminyum		
Delme kapasitesi		38
Koparma		50

*Daha kalın delme için argon destekli teknoloji, CorePlus, VWI ve OptiMix gaz konsollarında kullanılabilir.

%5 kontrollü ark sönmesi hatası ile 20 saniyelik başlatma sayısı
20 mm siyah sac



İşlem kontrolü ve aktarımı

Dört gaz bağlantı konsolu seçeneği, paslanmaz çelik ve alüminyumda birbiri peşi sıra iyileştirilmiş kesme becerileri sunarak her konsol ile rakip tanımayan siyah sac kesim kalitesi sunar.

CorePlus, VWI ve Optimix gaz bağlantı konsolları, bazı uygulamalarda önemli ölçüde iyileştirilmiş markalama ve genişletilmiş kapasiteli delme için kullanılabilen argon gazı kaynağı sağlar.



Core™ konsolu



CorePlus™ konsolu



Vented Water Injection™ (VWI) konsolu



OptiMix™ konsolu

Teknik Özellikler

Maksimum açık devre gerilimi	360 VDC
Maksimum çıkış akımı	300 A
Maksimum çıkış gücü	66,5 kW
Çıkış gerilimi	50–222 VDC
%100 devrede kalma ark gerilimi	222 V
Devrede kalma değerleri	40 °C'de, 66,5 kW'da %100
Çalıştırma ortamı sıcaklık aralıkları	-10 °C-40 °C
Güç faktörü	66,5 kW'ta 0,98
Soğutma	Basınçlı hava (Sınıf F)
Yalıtım	Sınıf H
EMC emisyonları sınıflandırması (sadece CE modelleri)	Sınıf A
IP değeri	IP21
Ünite boyutları	Y = 124,76 cm U = 127,28 cm G = 81,70 cm
Kaldırma noktaları	Üst kaldırma gözü ağırlık kapasitesi 680 kg Alt forklift yuvaları

Hypertherm Associates'in kalite yönetimi sistemi International Standard ISO 9001:2015'e kayıtlıdır.

Hypertherm Associates'in tam sistem garantisi, torç ve kablolar için bir yıl, diğer sistem parçalarının tamamı için ise iki yıldır.

Hypertherm'in plazma güç kaynakları, %90 veya daha yüksek enerji tasarrufu değerleri ve 0,98'lere varan güç faktörleriyle sektörde öncü enerji tasarrufu ve verimlilik sunar. Son derece yüksek enerji tasarrufu, uzun sarf malzemesi ömrü ve yalın üretim işlemleri daha az doğal kaynak tüketimine yol açmakta ve çevresel etkiyi en aza indirmektedir.

Daha fazla bilgi için www.hypertherm.com adresini ziyaret edin

Hypertherm, HyDefinition, XPR, X-Definition, Vented Water Injection, EasyConnect, QuickLock, Core, CorePlus ve Optimix ; Hypertherm, Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Hypertherm Associates patent numaraları ve türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen www.hypertherm.com/patents sayfasını ziyaret edin.

© 4/2023 Hypertherm, Inc. Revizyon 3

870930TR Türkçe/Turkish



Konsol	Kesme gazları	Akım (A)	Kalınlık (mm)	Ortalama kesim hızı (mm/min)
Siyah sac				
Core, CorePlus, VWI, ve OptiMix	O ₂ plazma O ₂ muhafaza	30	0,5	5348
			3	1153
			5	521
	O ₂ plazma Hava muhafaza	50	3	3820
			5	2322
			8	1369
	O ₂ plazma Hava muhafaza	80	3	5582
			6	3048
			12	1405
	O ₂ plazma Hava muhafaza	130	3	6502
			10	2680
			38	256
O ₂ plazma Hava muhafaza	170	6	5080	
		12	3061	
		25	1175	
O ₂ plazma Hava muhafaza	300	12	3940	
		25	1950	
		80	165	
N ₂ muhafaza	300	50	560	
		80	165	
		Paslanmaz çelik		
Core, CorePlus, VWI, ve OptiMix	N ₂ plazma N ₂ muhafaza	40	0,8	6100
			3	2683
			6	918
VWI ve OptiMix	F5 plazma N ₂ muhafaza	80	3	4248
			6	1916
			12	864
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ plazma N ₂ muhafaza	170	10	1975
			12	1735
			38	256
	H ₂ -Ar-N ₂ plazma N ₂ muhafaza	300	12	2038
			25	1040
			50	387
VWI ve OptiMix	N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	300	12	2159
			25	1302
			50	434
Alüminyum				
Core, CorePlus, VWI, ve OptiMix	Hava plazma Hava muhafaza	40	1,5	4799
			3	2596
			6	911
VWI ve OptiMix	N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	80	3	3820
			6	2203
			10	956
	N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	130	6	2413
			10	1702
			20	870
N ₂ plazma H ₂ O muhafaza	300	12	2286	
		25	1302	
		50	524	
OptiMix	H ₂ -Ar-N ₂ plazma N ₂ muhafaza	300	12	3810
			25	2056
			50	391

Bu, kullanılabilecek işlemlerin ve kalınlıkların tam listesini temsil etmez

Şirketin %100 ortağı olan çalışanlar olarak, üstün müşteri deneyimi sunmaya odaklanıyoruz. www.hyperthermassociates.com/ownership

Çevresel sorumluluk Hypertherm Associates'in temel değerlerinden biridir. www.hyperthermassociates.com/environment

%100'ü çalışan ortaklığındadır

